

INGCO

Фрезер электрический



RT22008



ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

 **ВНИМАНИЕ!** Пожалуйста, прочитайте эти инструкции полностью перед началом сборки.

Предупреждающие символы:

	Двойная изоляция для дополнительной защиты.
	Прочтите это руководство по эксплуатации перед использованием инструмента
	Предупреждение о безопасности. Используйте только аксессуары, рекомендуемые изготовителем
	При работе с инструментом используйте защитные очки, защитные наушники и пылезащитную маску
	Отходы электрических продуктов не следует утилизировать с бытовыми отходами. Пожалуйста, утилизируйте в специально отведенных местах.
	Продукция прошла проверку на соответствие качества данной продукции требованиям и нормативным документам технического регламента Таможенного союза.

ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! С целью предотвращения пожаров, поражений электрическим током и травм при работе с электроинструментами соблюдайте перечисленные ниже рекомендации по технике безопасности!

Термин «электроинструмент» в предупреждениях относится к вашему электроинструменту с питанием от сети или от электроинструмента с питанием от батареи.

1) БЕЗОПАСНОСТЬ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ

- a) Содержите рабочее место в чистоте. Беспорядок или неосвещенные участки рабочего места могут привести к несчастным случаям.
- b) Не работайте с этим электроинструментом во взрывоопасном помещении, в котором находятся горючие жидкости, воспламеняющиеся газы или пыль. Во время эксплуатации, а также при включении и выключении инструмент вырабатывает искры, что может привести к воспламенению пыли или паров.
- c) Во время работы с электроинструментом не допускайте близко к Вашему рабочему месту детей и посторонних лиц. Отвлечшись, Вы можете потерять контроль над электроинструментом.

2) ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ

- a) Штепсельная вилка электроинструмента должна соответствовать штепсельной розетке. Ни в коем случае не изменяйте штепсельную вилку. Не применяйте переходных штекеров для электроинструментов с защитным заземлением. Неизменные штепсельные вилки и подходящие штепсельные розетки снижают риск поражения электротоком.
- b) Предпринимайте необходимые меры предосторожности от удара электрическим током. Избегайте контакта корпуса инструмента с заземленными поверхностями, такими как трубы, отопление, холодильники.
- c) Защищайте электроинструмент от дождя и сырости. Проникновение воды в электроинструмент повышает риск поражения электротоком.
- d) Не допускается использовать шнур не по назначению, например, для транспортировки или подвески электроинструмента, или для вытягивания вилки из штепсельной розетки. Защищайте шнур от воздействия высоких температур, масла, острых кромок или подвижных частей электроинструмента. Поврежденный или спутанный шнур повышает риск поражения электротоком.
- e) При работе на свежем воздухе используйте соответствующий удлинитель. Используйте только такой удлинитель, который подходит для работы на улице.
- f) Если невозможно избежать применения электроинструмента в сыром помещении, то устанавливайте выключатель защиты от токов повреждения. Применение выключателя защиты от токов повреждения снижает риск электрического поражения.

3) ЛИЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

- a) Будьте внимательными, следите за тем, что Вы делаете, и руководствуйтесь здравым смыслом при эксплуатации электроинструмента.
Не пользуйтесь электроинструментом в состоянии усталости или, если Вы находитесь под влиянием наркотиков, спиртных напитков или лекарств. Кратковременная потеря концентрации внимания при эксплуатации электроинструмента может привести к серьезным травмам.
- b) Пользуйтесь индивидуальными защитными средствами. Всегда надевайте средства для защиты глаз. Защитные средства – такие, как пылезащитные маски, перчатки, обуви на нескользящей подошве, каска или средства защиты ушей, используемые в соответствующих условиях – уменьшат опасность получения повреждений.

ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- c) Не допускайте непреднамеренное включение электроинструмента. Обеспечьте, чтобы выключатель находился в положении «отключено» перед подсоединением к сети и (или) к аккумуляторной батарее и при подъеме и переноске электроинструмента. Если при переноске электроинструмента палец находится на выключателе или происходит подключение к сети (подсоединение к аккумуляторной батарее) электроинструмента, у которой выключатель находится в положении «включено», это может привести к несчастному случаю.
- d) Убирайте регулировочный инструмент и гаечные ключи до включения электроинструмента. Инструмент или ключ, попавший во вращающиеся части электроинструмента, может привести к травмам.
- e) Не переутомляйтесь. Сохраняйте правильную стойку и баланс тела во время работы. Это позволяет лучше контролировать электроинструмент в непредвиденных ситуациях.
- f) Носите подходящую рабочую одежду. Не носите широкую одежду и украшения. Держите волосы, одежду и рукавицы вдали от движущихся частей. Свободная одежда, ювелирные украшения, распущенные волосы могут попасть в движущиеся части.
- g) Если предусмотрены средства для подсоединения к оборудованию для отсоса и сбора пыли, то обеспечьте их надлежащее присоединение и эксплуатацию. Сбор пыли может уменьшить опасности, связанные с пылью.

4) ЭКСПЛУАТАЦИЯ И УХОД ЗА ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОМ

- a) Не перегружайте электроинструмент. Используйте электроинструмент соответствующего назначения для выполнения необходимой вам работы. Лучше и безопаснее выполнять электроинструментом ту работу, на которую он рассчитан.
- b) Не используйте электроинструмент, если его выключатель неисправен (не включает или не выключает). Любой электроинструмент, который не может управляться с помощью выключателя, представляет опасность и подлежит ремонту.
- c) Отсоедините вилку от источника питания и (или) аккумуляторную батарею от электроинструмента перед выполнением каких-либо регулировок, заменой принадлежностей или помещением его на хранение. Подобные меры безопасности уменьшают риск случайного включения электроинструмента.
- d) Храните неработающий электроинструмент в месте, недоступном для детей, и не разрешайте лицам, не знакомым с электроинструментом или настоящей инструкцией, пользоваться электроинструментом. Электроинструмент представляют опасность в руках неквалифицированных пользователей.
- e) Обеспечьте техническое обслуживание электроинструмента. Проверьте электроинструмент на предмет правильности соединения и закрепления движущихся частей, поломки деталей и иных несоответствий, которые могут повлиять на работу. В случае неисправности отремонтируйте электроинструмент перед использованием. Часто несчастные случаи происходят из-за плохого обслуживания электроинструмента.
- f) Храните режущие инструменты в заточенном и чистом состоянии. Режущие инструменты с острыми кромками, обслуживаемые надлежащим образом, реже заклинивают и ими легче управлять.
- g) Используйте электроинструмент, аксессуары, биты и т.д. в соответствии с настоящей инструкцией с учетом условий и характера выполняемой работы. Использование электроинструмента для выполнения операций, на которые он не рассчитан, может создать опасную ситуацию.

 Всегда проверяйте, соответствует ли напряжение питания напряжению, указанному на заводской табличке.

ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5) СРОК СЛУЖБЫ

Срок службы 3 года с момента даты продажи. Если дата продажи не указана, срок службы исчисляется с даты выпуска электроинструмента.

Критериями предельного состояния электроинструмента являются состояния, при которых его дальнейшая эксплуатация недопустима или экономически нецелесообразна. Например, чрезмерный износ, коррозия, деформация, старение или разрушение узлов и деталей или их совокупность при невозможности их устарения в условиях авторизованных сервисных центров оригинальными делалами, или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

Действия персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии:

При обнаружении неисправностей в работе оборудования, необходимо прекратить его использование и обратиться к квалифицированному специалисту, использующему только оригинальные детали. Это позволит сохранить безопасность вашего электроинструмента.

6) УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент в бытовые отходы! Отслуживший свой срок электроинструмент должен утилизироваться в соответствии с местными региональными нормативными актами по утилизации электроинструментов.

7) УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Хранить продукцию необходимо в закрытых помещениях с естественной вентиляцией в упаковке при температуре воздуха от -10°C до +50°C и относительной влажности воздуха не более 80%, что соответствует условиями хранения 5 по ГОСТ 15150-89.

Транспортировать продукцию можно любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее, с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химически-активных веществ и обязательным соблюдением мер предосторожности при перевозке хрупких грузов, что соответствует условиями перевозки 8 по ГОСТ 15150-89.

Срок хранения: 3 года.

8) ДРУГИЕ ФАКТОРЫ РИСКА

Даже при использовании электроинструмента в соответствии с указаниями невозможно устранить все остаточные факторы риска. В связи с конструкцией и дизайном электроинструмента могут возникнуть следующие опасности:

- а) Нарушение здоровья в результате вибрации, если инструмент используется в течение длительного периода времени или не надлежащим образом и надлежащем состоянии.
- б) Травмы и повреждения имущества из-за сломанных аксессуаров (рабочего инструмента), вследствие их падения.

ВНИМАНИЕ! Этот электроинструмент производит электромагнитное поле во время своей работы. Это поле может, при некоторых обстоятельствах, мешать активным или пассивным медицинским имплантатам. Чтобы снизить риск серьезных или смертельных травм, мы рекомендуем лицам с медицинскими имплантатами проконсультироваться со своим врачом и производителем медицинских имплантатов перед использованием этого электроинструмента.

9) СЕРВИС

Доверьте обслуживание электроинструмента квалифицированному специалисту с использованием только идентичных инструментов, чтобы обеспечить безопасность электроинструмента.

ОСОБЫЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Держите инструмент за изолированные хватные поверхности, когда инструмент может соприкоснуться со скрытой проводкой. Контакт с проводом под фазой также сделает открытые металлические части инструмента "живыми" и может привести к поражению электрическим током.
2. Держите руки подальше от движущихся частей.
3. Не прикасайтесь к движущейся части. Разрешите использовать аксессуары для электроинструмента (долото, лезвия и т.д.) остудить, прежде чем прикасаться к ним. Они могут стать чрезвычайно горячими во время использования и могут обжечь вашу кожу.
4. Всегда надевайте защитные очки при работе с электроинструментом и маску для лица, когда окружающая среда запылена.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИНСТРУМЕНТА

Тип	RT
Модель	RT22008
Номинальное напряжение:	220-240В
Частота тока:	50/60Гц
Номинальная входная мощность:	2200Вт
Скорость холостого хода:	14000-20000 об/мин
Диаметр цанги:	6мм, 8мм, 12мм
Погружная способность:	0-60мм

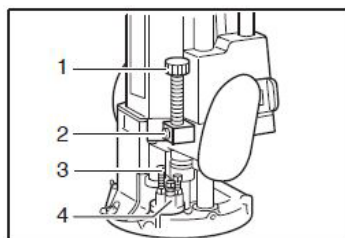
* Производитель имеет право на изменение в конструкции с целью улучшения качества и дизайна, а также право на изменение комплектации изделия или характеристик без предварительного уведомления.

* Технические характеристики могут отличаться в разных странах.

ФУНКЦИОНАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ

ОСТОРОЖНО:

Всегда убедитесь, что инструмент выключен и отсоединен от сети перед регулировкой или проверкой функции инструмента.



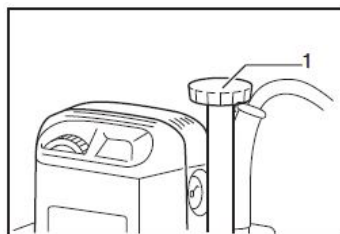
1. Стопорная опора
2. Кнопка быстрой подачи
3. Регулировочный шестигранный болт
4. Стопорный блок

Регулировка глубины реза

Установите инструмент на плоскую поверхность. Ослабьте рычаг фиксации и опустите корпус инструмента так, чтобы насадка коснулась поверхности. Подайте рычаг фиксации вниз, чтобы зафиксировать корпус инструмента.

Опустите стопорную тягу так, чтобы она коснулась регулировочного болта с шестигранной головкой. Для того чтобы быстро переместить стопорную тягу, нажмите кнопку быстрой подачи. Удерживая кнопку быстрой подачи нажатой, поднимайте стопорную тягу до тех пор, пока не установите необходимую глубину резки. Глубина резки равна расстоянию между стопорной тягой и регулировочным болтом с шестигранной головкой. Перемещение стопорной тяги можно проверить по шкале (1мм на одно деление шкалы) на корпусе инструмента. Точно отрегулировать глубину можно за счет поворота стопорной тяги (1,5 мм на оборот).

Для установки предварительно настроенной глубины резки ослабьте рычаг фиксации и опустите корпус инструмента так, чтобы стопорная тяга коснулась регулировочного болта с шестигранной головкой.



1. Кнопка

ОСТОРОЖНО:

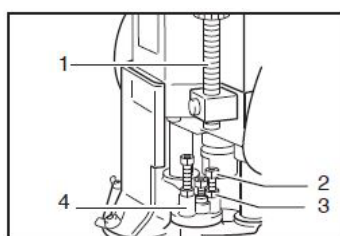
- Поскольку чрезмерное резание может привести к перегрузке двигателя или затруднению управления инструментом, глубина резания не должна превышать 20мм (13/16 дюйма) за один проход при нарезании канавок. Если вы хотите вырезать канавки глубиной более 20мм (13/16 дюйма), сделайте несколько проходов с прогрессивно более глубокими настройками долота.
- Не опускайте ручку слишком низко. Долото будет опасно выступать.

Сторопный блок

Сторопный блок имеет три регулировочных шестигранных болта, которые поднимаются или опускаются на 0.8мм (1/32 дюйма) за один оборот. Вы можете легко получить три различных глубины пропила с помощью этих регулировочных шестигранных болтов, не перенастраивая стопорный шест.

Отрегулируйте нижний болт с шестигранной головкой, чтобы получить максимальную глубину пропила, следуя методу "Регулировка глубины пропила". Отрегулируйте два оставшихся шестигранных болта, чтобы получить меньшую глубину разреза. Различия в высоте этих шестигранных болтов равны различиям в глубине среза.

Чтобы отрегулировать шестигранные болты, сначала ослабьте шестигранные гайки на шестигранных болтах с помощью гаечного ключа, а затем поверните шестигранные болты. После получения нужного положения затяните шестигранные гайки, удерживая шестигранные болты в нужном положении. Стопорный блок также удобен для выполнения трех проходов с прогрессивно более глубокими установками долота при нарезании глубоких канавок.



1. Стопорная опора
2. Регулировочная ступень

ФУНКЦИОНАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ

Действие переключателя

ОСТОРОЖНО:

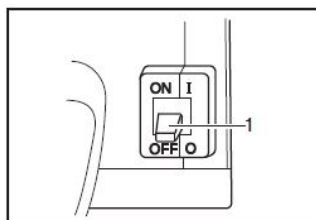
- Перед подключением инструмента всегда проверяйте, выключен ли инструмент.
- Переключатель может быть зафиксирован в положении “ВКЛ” для удобства оператора во время длительного использования. Соблюдайте осторожность при фиксации инструмента в положении “ВКЛ” и крепко держите инструмент.
- Убедитесь, что блокировка вала отпущена, прежде чем включать выключатель.
- При выключении инструмента крепко держите инструмент, чтобы преодолеть реакцию.

Чтобы запустить инструмент, переведите рычаг переключателя в положение ВКЛ.

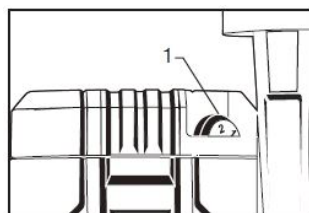
Чтобы остановить инструмент, переведите рычаг переключателя в положение ВЫКЛ.

ОСТОРОЖНО:

Всегда убедитесь, что инструмент выключен и отсоединен от сети, прежде чем выполнять какие-либо работы с инструментом.



1. Выключатель



1. Регулятор скорости

Регулирование скорости

Скорость инструмента можно изменить, повернув шкалу регулировки скорости на заданное число от 1 до 6.

Более высокая скорость достигается при повороте циферблата в направлении цифры 6. А меньшая скорость получается, когда он поворачивается в сторону числа 1.

Это позволяет выбрать идеальную скорость для оптимальной обработки материала, т.е. скорость может быть правильно отрегулирована в соответствии с материалом и диаметром долота.

Связь между настройками номера на циферблате и приблизительной скоростью работы инструмента приведена в таблице.

Число	Об/мин
1	9,000
2	12,000
3	16,000
4	19,000
5	21,000
6	23,000

ОСТОРОЖНО:

- Если инструмент эксплуатируется непрерывно на низких скоростях в течение длительного времени, то двигатель будет перегружен, что приведет к неисправности инструмента.
- Шкалу регулировки скорости можно повернуть только до 6 и обратно до 1. Не форсируйте его дальше 6 или 1, иначе функция регулировки скорости может больше не работать.

ФУНКЦИОНАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ

СБОРКА

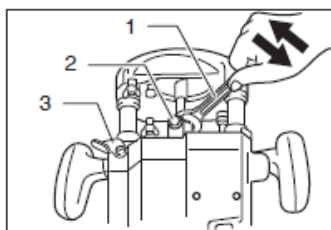
Установка или снятие долота

⚠ ОСТОРОЖНО:

- Надежно установите долото. Всегда используйте только гаечный ключ, прилагаемый к инструменту. Ослабленное или перетянутое долото может быть опасным.
- Не затягивайте цанговую гайку, не вставив долото, и не устанавливайте маленькие долота с хвостовиком без использования цанговой втулки. И то, и другое может привести к поломке цангового конуса.

Вставьте биту до конца в цанговый конус. Надавите на замок вала, чтобы удерживать вал в неподвижном состоянии, и крепко затяните цанговую гайку ключом. При использовании фрезерных бит с меньшим диаметром хвостовика, сначала вставьте соответствующую цанговую втулку в цанговый конус, затем установите биту, как описано выше.

Для снятия биты выполните процедуру установки в обратном порядке.



1. Гаечный ключ
2. Замок вала
3. Рычаг блокировки

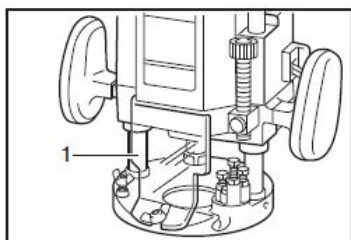
ЭКСПЛУАТАЦИЯ

⚠ ОСТОРОЖНО:

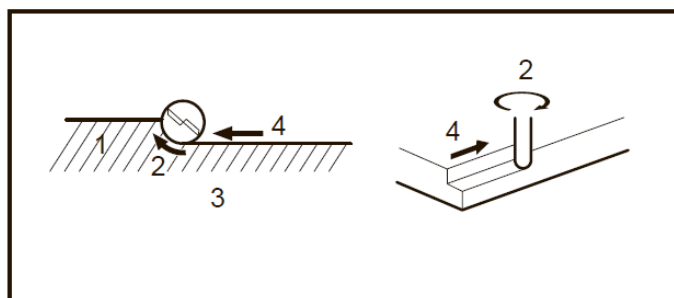
- Перед началом работы всегда следите за тем, чтобы корпус инструмента автоматически поднимался до верхнего предела и долото не выступало из основания инструмента при ослаблении фиксирующего рычага.
- Перед началом работы всегда убедитесь, что дефлектор стружки установлен правильно.

Установите основание инструмента на обрабатываемую деталь так, чтобы долото не соприкасалось с ней. Затем включите инструмент и подождите, пока долото не наберет полную скорость. Опустите корпус инструмента и переместите инструмент вперед по поверхности обрабатываемой детали, удерживая основание инструмента на одном уровне и плавно продвигаясь до завершения резки.

При обрезке кромок поверхность обрабатываемой детали должна находиться с левой стороны долота в направлении подачи.



1. Отражатель опилок

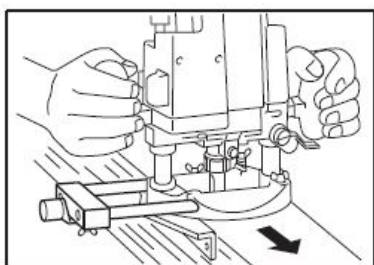


1. Обрабатываемая деталь
2. Направление вращения биты
3. Вид сверху инструмента
4. Направление подачи

ФУНКЦИОНАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ

ПРИМЕЧАНИЕ:

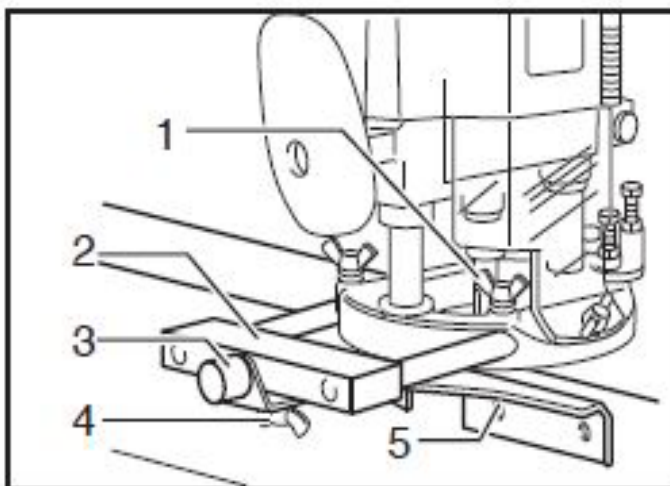
- Слишком быстрое перемещение инструмента вперед может привести к ухудшению качества резки или повреждению долота или двигателя. Слишком медленное перемещение инструмента вперед может привести к ожогу и повреждению разреза. Правильная скорость подачи будет зависеть от размера долота, вида обрабатываемой детали и глубины резания. Перед началом резки на фактической заготовке желательно сделать пробный разрез на куске обрезного пиломатериала. Это покажет, как именно будет выглядеть разрез, а также позволит вам проверить размеры.
- При использовании прямой направляющей или направляющей триммера обязательно устанавливайте ее с правой стороны в направлении подачи. Это поможет удерживать его на одном уровне со стороной заготовки.



ПРЯМАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ

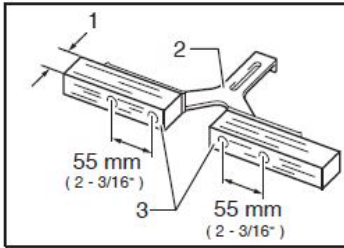
Прямая направляющая эффективно используется для прямых разрезов при снятии фаски или нарезании канавок.

Установите прямую направляющую на держатель направляющей с помощью болта (B). Вставьте направляющий держатель в отверстия в основании инструмента и затяните болт (A). Чтобы отрегулировать расстояние между долотом и прямой направляющей, ослабьте болт (B) и поверните винт точной регулировки (1.5мм или около 1/16 дюйма на оборот). На нужном расстоянии затяните створчатый болт (B), чтобы закрепить прямую направляющую на месте.



1. Барашковый болт (A)
2. Направляющий держатель
3. Регулировочный винт
4. Барашковый болт (B)
5. Прямая направляющая

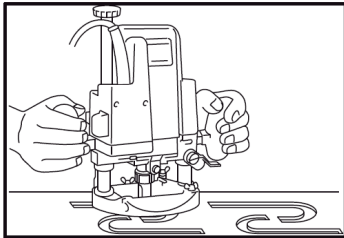
ФУНКЦИОНАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ



Более широкая прямая направляющая желаемых размеров может быть изготовлена с помощью удобных отверстий в направляющей для крепления дополнительных кусков дерева.

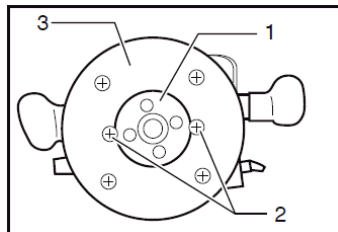
При использовании долота большого диаметра прикрепите к прямой направляющей куски дерева толщиной более 15мм (5/8 дюйма), чтобы предотвратить удар долота о прямую направляющую.

При резке перемещайте инструмент с прямой направляющей заподлицо со стороной заготовки.



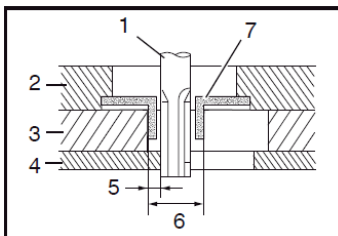
ЛЕКАЛО

Направляющая шаблона обеспечивает втулку, через которую проходит долото, что позволяет использовать инструмент с шаблонными шаблонами.



1. Лекало
2. Винт
3. Опорная плита

Чтобы установить направляющую шаблона, ослабьте винты на основании инструмента, вставьте направляющую шаблона и затем затяните винты.



1. Фреза
2. Основание
3. Шаблон
4. Заготовка
5. Расстояние (X)
6. Наружный диаметр направляющей шаблона
7. Лекало

Закрепите шаблон на заготовке. Поместите инструмент на шаблон и перемещайте инструмент с помощью направляющей шаблона, скользящей вдоль боковой части шаблона.

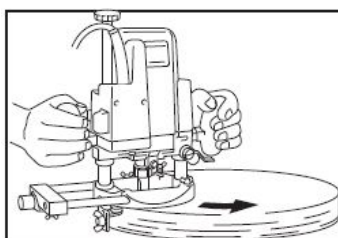
ПРИМЕЧАНИЕ:

- Заготовка будет вырезана по размеру, немного отличающемуся от шаблона. Учитывайте расстояние (X) между фрезой и внешней стороной направляющей шаблона. Расстояние (X) можно рассчитать, используя следующее уравнение:

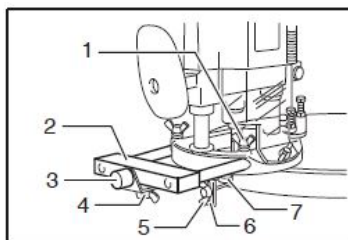
Расстояние (X) = (наружный диаметр направляющей заготовки – диаметр фрезы) / 2

НАПРАВЛЯЮЩАЯ ФРЕЗЫ

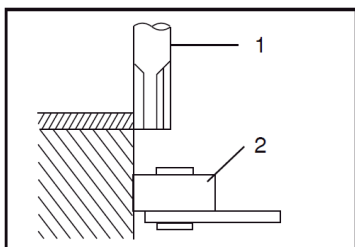
Обрезку, изогнутые разрезы в шпоне для мебели и тому подобное можно легко выполнить с помощью направляющей триммера. Направляющий ролик движется по кривой и обеспечивает точный срез.



ФУНКЦИОНАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ



1. Барашковый болт (А)
2. Направляющий держатель
3. Точный регулировочный винт
4. Барашковый болт (В)
5. Барашковый болт (С)
6. Направляющая триммера
7. Направляющий ролик



1. Фреза
2. Направляющий ролик

При резке перемещайте инструмент так, чтобы направляющий ролик перемещался по боковой стороне заготовки.

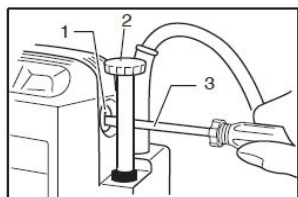
ОБСЛУЖИВАНИЕ

⚠ ОСТОРОЖНО:

- Всегда убедитесь, что инструмент выключен и отсоединен от сети, прежде чем пытаться выполнить осмотр или техническое обслуживание.

Замена угольных щеток

Регулярно снимайте и проверяйте угольные щетки. Держите угольные щетки чистыми и свободными от скопления в держателях. Обе угольные щетки следует заменять одновременно. Используйте только одинаковые угольные щетки.



1. Крышка держателя щетки
2. Ручка
3. Отвертка

Используйте отвертку, чтобы снять колпачки щеткодержателей. Выньте изношенные угольные щетки, вставьте новые и закрепите колпачки щеткодержателей.

ПРИМЕЧАНИЕ:

При замене угольной щетки, расположенной на той же стороне, что и ручка, сначала снимите ручку, прежде чем отвинчивать крышку держателя щетки.

⚠ ОСТОРОЖНО:

Обязательно установите ручку на место после установки новой угольной щетки.

После замены щеток подключите инструмент и разбейте щетки, запустив инструмент без нагрузки в течение примерно 10 минут. Затем проверьте инструмент во время работы и работу электрического тормоза при отпускании спускового крючка переключателя. Для поддержания БЕЗОПАСНОСТИ и НАДЕЖНОСТИ изделия ремонт, любое другое техническое обслуживание или регулировка должны выполняться Авторизованными центрами, всегда с использованием оригинальных запасных частей.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА – ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

Срок службы изделия установлен в соответствии с действующим законодательством и составляет 3 года со дня продажи.

Владелец инструмента имеет право на бесплатный ремонт изделия в течении гарантийного срока по тем неисправностям, являющимся следствием производственных дефектов.

В гарантийный ремонт принимается инструмент при обязательном наличии правильно оформленных документов: гарантийного талона установленного образца с правильно и полностью заполненными полями, штампом торговой организации и подписью покупателя. Инструмент принимается только в чистом и собранном виде

Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: диски, ножи, сверла, буры, патроны, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.
- быстроизнашивающиеся детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, резиновые уплотнения, подшипники, зубчатые ремни и колеса, стволы и т.п. Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой.
- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная)
- замену корпуса электроинструмента

Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:

- отсутствие, повреждение или изменение серийного номера на инструменте или гарантийном талоне, а также при их несоответствии
- использование инструмента не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации
- выход из строя вследствие перегрузки (одновременный выход из строя обмоток якоря и статора или обеих обмоток статора – выявляется только при диагностике в сервисном центре)
- механические повреждения электроинструмента
- возникновение недостатков из-за действий третьих лиц, непреодолимой силы, стихийных бедствий, неблагоприятных атмосферных воздействий и/или внешних воздействий агрессивных сред и высоких температур
- естественный износ инструмента: полная или частичная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение, ржавчина, отработанная смазка в редукторе (см. главу «Указание по технике безопасности» в инструкции)

- порча инструмента из-за скачков напряжения в электросети
- повреждение изделия вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки (см. главу «Указание по технике безопасности»)
- после попыток самостоятельного вскрытия, ремонта, внесения конструктивных изменений и смазки электроинструмента в гарантийный период, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей
- поломок, связанных с недостатком ухода за электроинструментом
- частично или полностью разобранный электроинструмент.

Профилактическое обслуживание электроинструмента (чистка, промывка и замена смазки) в гарантийный период является платной услугой.

Владелец электроинструмента доверяет проведение диагностики в сервисном центре в свое отсутствие.

О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщается после проведения диагностики электроинструмента в сервисном центре.

Гарантийный талон № _____

Наименование инструмента и модель _____

Серийный № _____

Год выпуска _____ 202 _____

Дата продажи _____ (____) _____ 202 _____

Наименование торговой организации _____

Подпись продавца _____

Внимание! Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений в полной комплектности, проверен в моем присутствии, претензий к внешнему виду и качеству и комплектации товара не имею. С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись владельца _____

Штамп торговой организации

Изготовитель: *INGCO TOOLS CO., LIMITED*

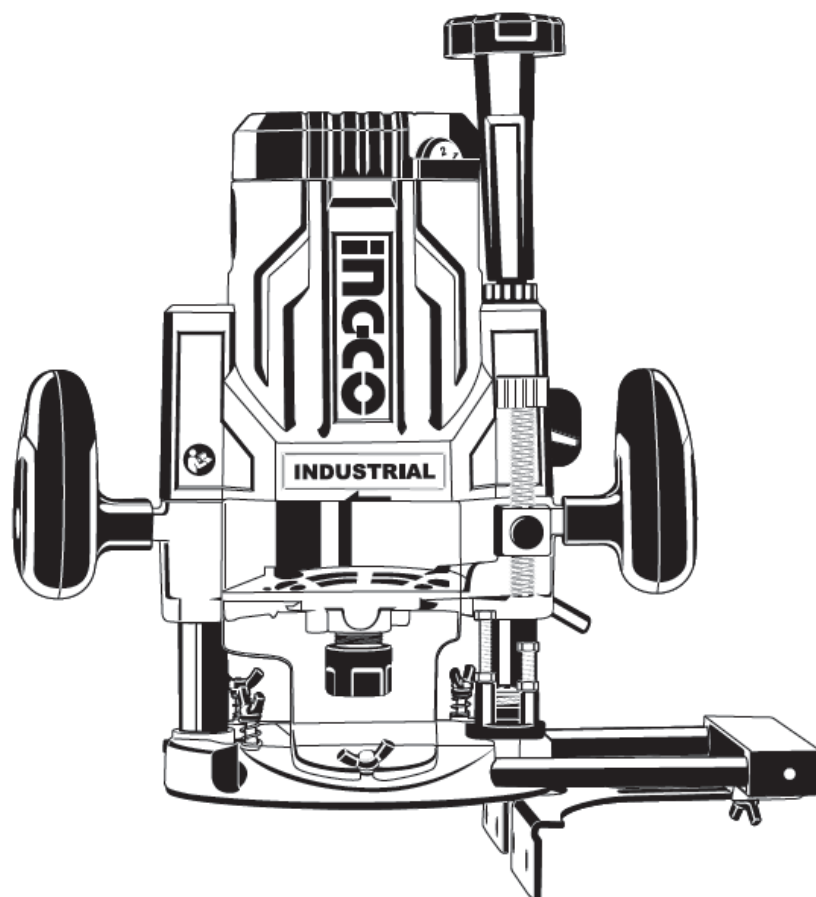
Изготовитель: *ИНГКО ТУЛС КО., ЛИМИТЕД*

Адрес: *№ 45 Songbei Road, Suzhou Industrial Park, China*

Адрес: *ул. Сонгбэй 45, Промышленный парк Сучжоу, Кунтай*

Гарантийный талон № _____	Гарантийный талон № _____	Гарантийный талон № _____
Дата приемки _____	Дата приемки _____	Дата приемки _____
Сервисный центр _____	Сервисный центр _____	Сервисный центр _____
Дата выдачи _____	Дата выдачи _____	Дата выдачи _____
Подпись клиента _____	Подпись клиента _____	Подпись клиента _____

ingco



www.ingco.com
Сделано в Китае
1019.V02

INGCO TOOLS CO., LIMITED
ИНГКО ТУЛС КО., ЛИМИТЕД

RT22008